



# on a tout changé, sauf son nom

Première familiale Renault  
100% électrique assemblée  
en France, Renault Scenic E-Tech  
100% électrique affiche un design  
galbé et aérodynamique. Disposant  
d'une autonomie allant jusqu'à  
625 km<sup>(1)</sup>, il réinvente son ADN  
avec ses technologies novatrices,  
son toit verre panoramique opacifiant  
solarbay<sup>®(2)</sup> et son approche  
environnementale en étant  
majoritairement recyclable à 90%<sup>(3)</sup>  
et est composé d'au moins 18%  
de matières recyclées<sup>(4)</sup> et 24%  
de matières issues de l'économie  
circulaire<sup>(5)(6)</sup>.



## Technicité et écoresponsabilité s'accordent pour un plaisir de conduite innovant.

motorisation  
E-Tech  
100% électrique  
220 ch<sup>(7)</sup>

jusqu'à  
625 km WLTP  
d'autonomie<sup>(1)</sup>

toit verre  
panoramique  
opacifiant  
solarbay<sup>®(2)</sup>

système  
openR link avec  
Google intégré<sup>(8)</sup>

jusqu'à 1670 L  
de volume  
de coffre<sup>(9)</sup>

30 systèmes  
avancés d'aide  
à la conduite

(1) sur cycle WLTP, autonomie réelle suivant conditions de roulage (type de route, de conduite et conditions météorologiques) et jusqu'à 370 km d'autonomie sur autoroute/source interne Renault 2023.  
(2) selon équipement. (3) produit majoritairement recyclable, taux de recyclabilité arrondi à 90%, valeur réelle supérieure à 89,72% de sa masse selon la directive Européenne 2005/64/CE concernant la réception par type des véhicules à moteur au regard des possibilités de leur réutilisation, de leur recyclage et de leur valorisation. (4) selon la norme ISO 14021. (5) sur batterie 87 kWh, estimation en cours de consolidation. (6) incluant les matières recyclées selon la norme ISO 14021 et les chutes ou rebuts de production réincorporés dans les processus de fabrication au sein même d'un site industriel. (7) disponible également en motorisation E-Tech 100% électrique 170 ch. (8) Google, Android Auto™, Google Maps, Waze et autres marques sont des marques déposées de Google LLC.  
(9) avec banquette arrière rabattue.

# menu interactif

**01. design**

**02. vie à bord**

**03. autonomie et recharge**

**04. multimédia**

**05. sécurité**

**06. personnalisation**

**pdf à télécharger**



**équipements et motorisations**



**accessoires**

## on a réinventé la voiture à vivre

Modelée avec précision, la carrosserie bi-ton dévoile des galbes généreux et des arêtes tranchées. L'attention portée à chaque détail, poignées de porte affleurantes et l'utilisation de matériaux recyclés et biosourcés en font un véhicule familiale inédit.



au moins 40 kg de matières plastiques recyclées sur l'ensemble du véhicule<sup>(1)</sup>

La face avant révèle une calandre inédite et une signature lumineuse full LED équipée de feux de jour en demi-losange.



À l'arrière, les feux ciselés, les plis de carrosserie et le monogramme Scenic renforcent son style distinctif.



La version esprit Alpine se distingue avec ses jantes alliage diamantées 20" speedway, ses baguettes avant et arrière gris satiné et sa carrosserie gris schiste satin. À l'intérieur, les sièges typés sport arborent des surpiqûres bleues et le volant affiche des coutures bleu-blanc-rouge.



(1) soit 17% de la masse totale de thermoplastiques et mousses polyuréthane présents sur le véhicule (239 kg)

# nouvel espace intérieur

Réparti sur deux écrans de 12", l'openR de 774 cm<sup>2</sup> fait profiter le conducteur d'interfaces haute définition performantes. Les commandes regroupées autour du volant participent à l'ergonomie nouvelle du poste de conduite.



La structure de la planche de bord comportent jusqu'à 80%<sup>(1)</sup> de matière recyclée et 100% pour le textile de la sellerie esprit Alpine et techno.



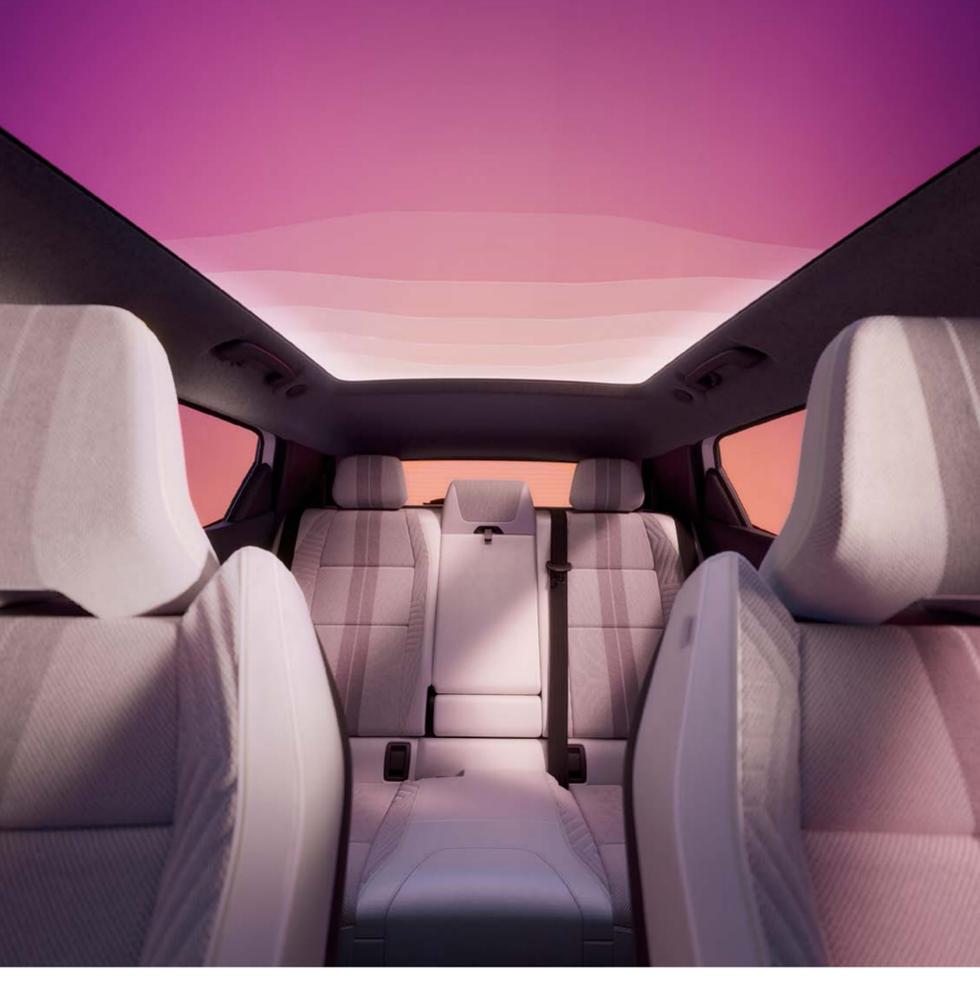
la sellerie version iconic comporte jusqu'à 87% de matériaux recyclés, dont 37% à partir de ceintures de sécurité et 50% de bouteilles en plastique recyclées

(1) selon version.

[configurez et commandez →](#)

## confort pour toute la famille

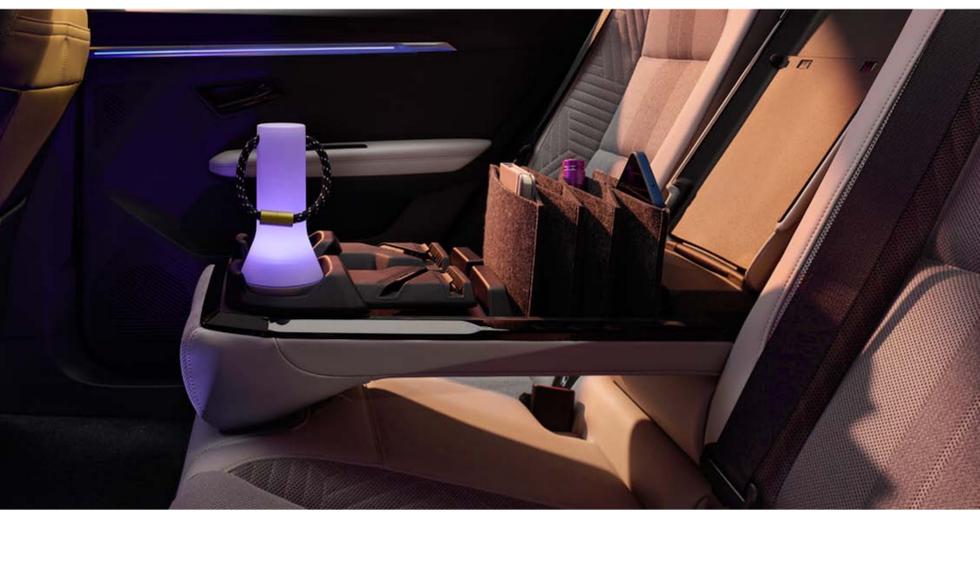
Éclairé par le toit verre panoramique opacifiant solarbay®<sup>(1)</sup> de 1,65 m<sup>2</sup>, l'habitacle accueille des sièges ergonomiques et chauffants<sup>(1)</sup>. Grâce au plancher plat et au rayon aux genoux de 27,8 cm à l'arrière, chacun dispose d'un espace optimal.



La technologie solarbay® s'active à la voix avec Google Assistant<sup>(2)</sup> ou manuellement via un bouton situé au niveau du plafonnier. Réglable sur 4 configurations d'opacité différentes, il préserve la luminosité et le confort thermique à bord été comme hiver. Ce système maintient ainsi l'autonomie de la batterie en réduisant la consommation en climatisation ou chauffage.



L'accoudoir arrière ingenius® rabattable de 3,6 L est équipé de 2 ports USB-C. Plusieurs configurations sont possibles pour y insérer tablettes ou smartphones.



Au total, plus de 38 L de rangements sont répartis dans l'habitacle : sur la console, les dossiers des sièges et dans les portières.



Le volume du coffre s'adapte à vos besoins et offre une capacité de chargement allant de 545 L à 1670 L lorsque la banquette arrière est rabattue.



(1) selon équipement. (2) les services connectés My Renault, Google Maps et Google Assistant sont offerts pendant 5 ans à partir de la date de livraison de votre véhicule. Google, Google Maps, Google Actualités, Waze et les autres marques sont des marques de Google LLC. (3) issus des différentes étapes de la production des vitrages automobiles dans les usines de Saint-Gobain Sekurit.

[configurez et commandez →](#)

# jusqu'à 625 km d'autonomie<sup>(1)</sup>

Issu d'innovations en recherche et développement, Renault Scenic E-Tech 100% électrique repousse les limites de la performance et de l'efficacité : répartition du poids, gestion énergétique optimisée, design aérodynamique.



Sa plateforme accueille une batterie de 87 kWh et un moteur électrique efficient de 160 kW pour une autonomie WLTP allant jusqu'à 625 km<sup>(1)</sup>.



## design aérodynamique

Les lignes de Renault Scenic E-Tech 100% électrique ont été pensées pour maximiser son autonomie : voiture basse et compacte, calandre à entrée d'air optimisée, flancs arrière sculptés, poignées affleurantes et jantes en aluminium aérodynamiques.

## pompe à chaleur et gestion thermique

Renault Scenic E-Tech 100% électrique embarque une pompe à chaleur de série associée à un système de gestion thermique de la batterie et du moteur. L'ensemble régule automatiquement la température de la batterie et du moteur puis assure le confort thermique de l'habitacle quelles que soient les conditions climatiques extérieures.

## poids optimal

Grâce à l'utilisation d'aluminium recyclé, le véhicule est l'un des plus légers de sa catégorie avec 1842 kg<sup>(2)</sup>. À puissance équivalente, son autonomie s'en trouve augmentée.

## freinage régénératif

Selon le type de route parcouru, le conducteur peut choisir parmi quatre niveaux<sup>(3)</sup> de freinage régénératif via les deux palettes situées derrière le volant. Chaque freinage contribue ainsi à récupérer de l'énergie et à améliorer l'autonomie globale du véhicule.

## autonomie<sup>(1)</sup>

**batterie de 87 kWh :**  
• jusqu'à 625 km d'autonomie

**batterie de 60 kWh :**  
• jusqu'à 430 km d'autonomie

(1) sur cycle WLTP, autonomie réelle suivant conditions de roulage (type de route, de conduite et conditions météorologiques) et jusqu'à 370 km d'autonomie sur autoroute/source interne Renault 2023. (2) poids d'une version E2 87 kWh. (3) selon version.

# recharge en toute simplicité

À domicile, en entreprise ou en déplacement, Renault Scenic E-Tech 100% électrique vous offre une polyvalence de recharge unique sur le marché.



## recharge à domicile, en entreprise ou autre

### charge AC 22 kW maximum<sup>(1)</sup>

Rechargez Renault Scenic E-Tech 100% électrique facilement à votre domicile<sup>(2)</sup> avec une borne de recharge murale ou une prise renforcée de 3,7 kW. En extérieur, profitez du réseau public pour récupérer 50% d'autonomie en un peu plus de 2 h sur les bornes de recharge<sup>(3)</sup> de 22 kW.

### application My Renault

Contrôlez votre autonomie à tout moment ; déclenchez votre charge à distance ou programmez-la aux heures creuses.

### Mobilize power solutions

**Commandez votre solution de charge et son installation.** Installez chez vous une borne de recharge Mobilize Powerbox Uno+ ou une prise renforcée pour recharger votre véhicule en toute simplicité. Commandez votre solution de recharge au sein du réseau Renault, un expert l'installera avant la livraison de votre nouveau Renault Scenic.

### Mobilize smart charge

**Chargez intelligemment et payez moins.** Cette application de recharge gratuite vous permet d'économiser de l'argent en rechargeant automatiquement votre Renault pendant les heures creuses, lorsque l'électricité est la moins chère et la plus durable.

## recharge sur autoroute

### charge rapide DC 50 kW minimum

Pour des trajets plus importants, récupérez jusqu'à 2 h de roulage sur autoroute en 30 min<sup>(4)</sup> sur une borne de recharge rapide DC d'une puissance pouvant aller jusqu'à 150 kW.

### application My Renault

Localisez les bornes de recharge publiques les plus proches de votre destination.

### Mobilize charge pass<sup>(5)</sup>

**Facilitez votre recharge sur la route et payez moins.** Rechargez votre Scenic facilement et rapidement lors de vos déplacements avec un pass pour accéder au plus grand réseau de recharge d'Europe à des tarifs attractifs.

### Mobilize visa card

Badgez et payez avec la carte de crédit Mobilize visa card sur toutes les bornes de recharge en Europe. Chaque dépense réalisée avec la carte donne lieu à un cashback de 1%, crédité sans aucune action de votre part.



**Plug Inn**  
rejoignez le réseau  
de recharge électrique  
entre particuliers

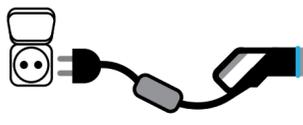
Plug Inn est une application développée par Renault pour les véhicules électriques de toutes marques.



(1) en option selon pays. (2) offre Mobilize power solutions. Pour plus de renseignements concernant les services Mobilize, rendez-vous à la page services Mobilize. Pour plus d'informations concernant la recharge, contactez le 0 800 12 34 56. (3) pour courant triphasé, recharge domestique possible. (4) avec une vitesse moyenne d'environ 110 km/h; autonomie WLTP 335 km. (5) désormais, le Mobilize charge pass est intégré à la Mobilize visa card.

[configurez et commandez →](#)

# Renault Scenic E-Tech 100% électrique est livré avec un câble mode 3<sup>(1)</sup> utilisable sur une borne de recharge domestique<sup>(2)</sup> ou publique.

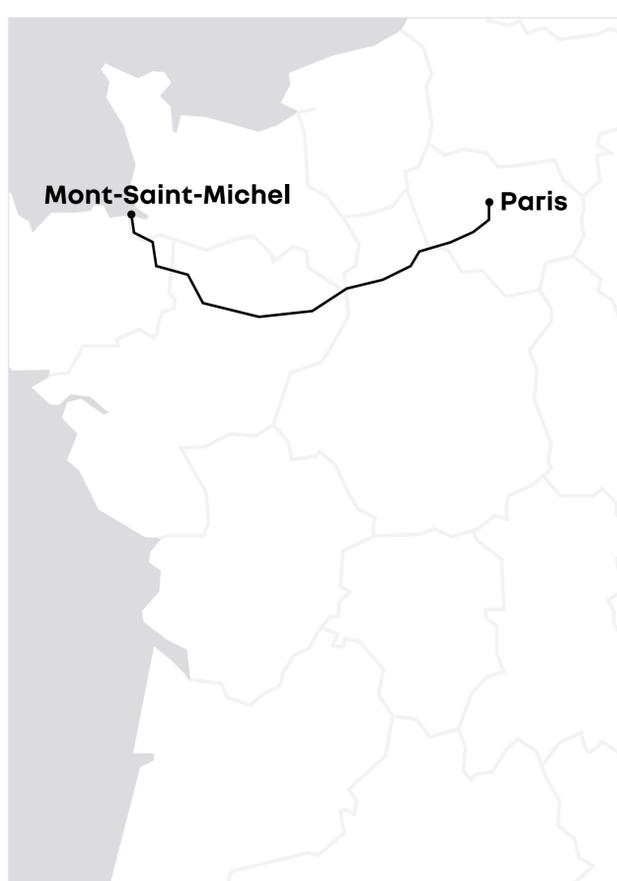
publique		domestique	
<b>borne de recharge rapide publique</b> DC	<b>borne de recharge publique</b> 7,4 kW AC (ou 22 kW AC)	<b>borne de recharge domestique<sup>(2)</sup></b> 7,4 kW AC (ou 22 kW AC)	<b>prise domestique renforcée</b> 3,7 kW AC
câble solidaire à la borne	câble mode 3 monophasé en série (ou triphasé en option)	câble mode 3 monophasé en série (ou triphasé en option)	câble mode 2 standard ou flexi-charger en option
			
<b>charge batterie 87 kWh</b> 15 à 80% → 37 min	15 à 80% → 8 h 27 (15 à 80% → 3 h <sup>(3)</sup> )	15 à 80% → 8 h 27 (15 à 80% → 3 h <sup>(3)</sup> )	15 à 80% → 17 h 51
<b>charge batterie 60 kWh</b> 15 à 80% → 32 min	15 à 80% → 6 h 01 (15 à 80% → 1 h 50 <sup>(3)</sup> )	15 à 80% → 6 h 01 (15 à 80% → 1 h 50 <sup>(3)</sup> )	15 à 80% → 11 h 36

(1) câble mode 3 monophasé. (2) offre Mobilize power solutions. Pour plus de renseignements concernant les services Mobilize, rendez-vous à la page services Mobilize ou appelez le 0 800 12 34 56 (pour localisation pays). Les puissances maximales et temps de charge communiqués reposent sur des conditions de recharge optimales au niveau du véhicule et de la borne (pic de puissance). La puissance maximale acceptée par la batterie (principalement en charge DC) varie en fonction de l'état de charge de la batterie et suivant la température extérieure. Autonomie communiquée sur cycle WLTP. Mesures selon version. (3) avec le chargeur embarqué d'une puissance 7,4 kW AC monophasé, vous ne pouvez profiter des puissances maximales offertes par les bornes 22 kW AC triphasé. Votre temps de charge sera égal à celui d'une borne de recharge domestique 7,4 kW.

**simulez l'autonomie et le temps de charge**

# roulez l'esprit libre

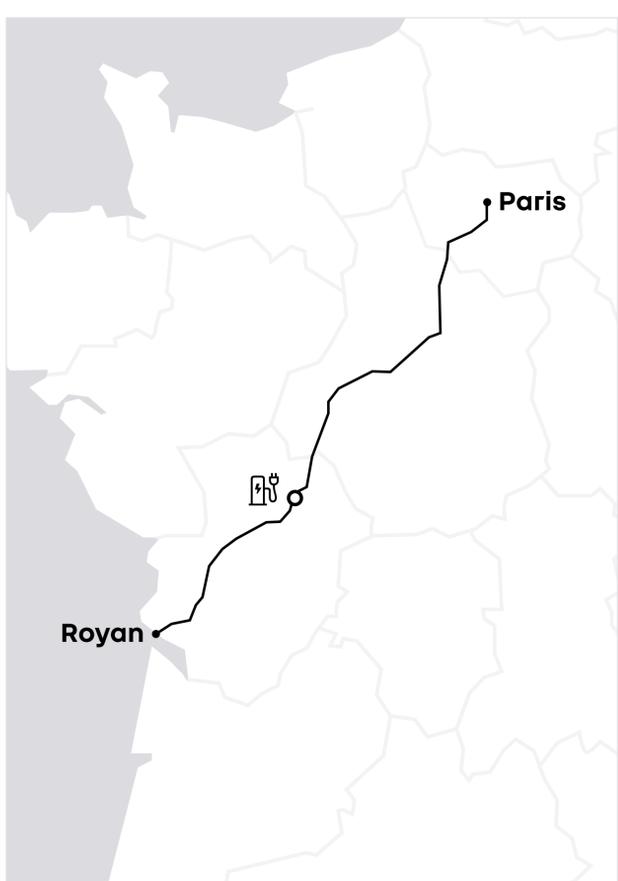
Partez loin en famille l'esprit tranquille sans changer vos habitudes, Renault Scenic s'adapte parfaitement à vos voyages. Avec le planificateur de trajet en électrique, embarqué via Google Maps, bénéficiez de trajets optimisés<sup>(1)</sup> permettant d'identifier votre parcours en incluant les arrêts et durées de recharge à prévoir, tout en prenant en compte les températures en été comme en hiver.



**distance**  
360 km

**durée totale**  
3 h 30

**recharge rapide**  
0 arrêt de recharge nécessaire<sup>(2)</sup>



**distance**  
513 km

**durée totale**  
5 h 52

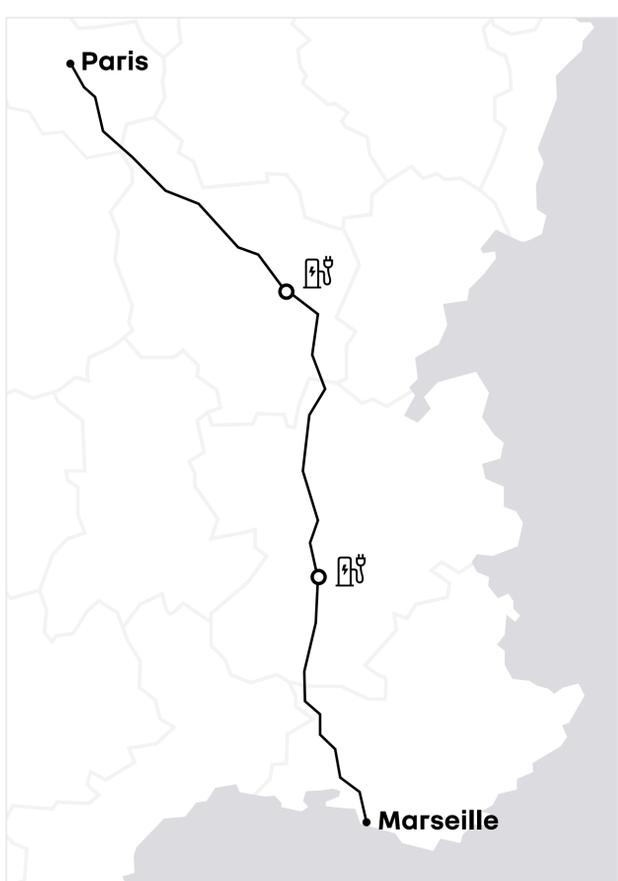
**recharge rapide**  
1 arrêt de 20 min



**distance**  
469 km

**durée totale**  
4 h 50

**recharge rapide**  
1 arrêt de 20 min



**distance**  
777 km

**durée totale**  
8 h 50

**recharge rapide**  
2 arrêts de 25 min et 40 min

(1) trajets types calculés selon l'autonomie réelle du véhicule, suivant conditions de roulage : type de route, conditions météorologiques (25 °C en été et 5 °C en hiver) et une batterie chargée à 100% au départ. La durée totale du trajet inclut les temps de charge sur bornes rapides DC. (2) une pause après 2 h de trajet est recommandée.

[configurez et commandez →](#)

[menu ↑](#)

# batterie, un cycle de vie maîtrisé

**1<sup>er</sup> constructeur automobile à agir sur l'ensemble du cycle de vie des batteries, Renault Group a développé de solides expertises pour accroître leur durabilité et étendre leurs usages.**

**Les diverses étapes de la vie de la batterie de Renault Scenic E-Tech 100% électrique s'intègre dans le projet des Refactory de Flins et Séville, premières usines dédiées à l'économie circulaire.**



## Après son utilisation, la batterie<sup>(1)</sup> peut connaître une seconde vie avant d'être recyclée.

100%

### première vie



Durant sa première vie, la batterie alimente le moteur électrique de Renault Scenic E-Tech 100% électrique et assure la traction électrique. La batterie est dimensionnée pour durer toute la vie du véhicule. À tout moment de son utilisation, le client peut contacter son réseau de distribution ou utiliser son application My Renault pour vérifier l'état de santé de sa batterie<sup>(2)</sup>.

< 70%

### seconde vie



Lorsque le véhicule est en fin de vie, la batterie contient souvent encore 60% à 70% de sa capacité de stockage d'origine. Elle peut alors être reconditionnée ou réutilisée en deuxième vie pour le stockage d'énergie produite par les éoliennes et les champs solaires par exemple. Cette seconde vie peut durer de 6 à 10 ans.

< 10%

### recyclage



À la fin de sa vie, la batterie démarre sa phase recyclage par le désassemblage et l'extraction des éléments de structure : plastique, métaux et câblages et partent séparément dans leurs filières de recyclage respectives et les modules sont traités dans des filières dédiées aux batteries Li-ion.

(1) la batterie de Renault Scenic E-Tech 100% électrique et toutes les batteries utilisées pour l'alimentation en énergie d'une voiture électrique. (2) disponible en France uniquement.

[configurez et commandez →](#)

# systeme multimedia openR link avec Google intégré<sup>(1)(2)</sup>

L'interface nouvelle génération openR de 774 cm<sup>2</sup> donne accès aux services connectés du système multimedia openR link avec Google intégré<sup>(1)(2)</sup>. Plus de 50 applications sont disponibles<sup>(1)</sup>, dont 11 partenaires Renault avec Google Play<sup>(3)</sup>.



Simplifiez votre trajet en électrique avec Google Maps<sup>(2)</sup> en profitant du planificateur de trajet mis à jour en temps réel.



**planificateur de trajet en électrique**

Sur route, le système propose des itinéraires adaptés en fonction des points de charge disponibles et de l'autonomie de votre batterie. Si un obstacle intervient sur la route, le trajet est automatiquement recalculé et propose d'autres points de charge selon le nouvel itinéraire.

**points de recharge**

Programmation/optimisation du trajet avec les points de charge en temps réel.

**borne de recharge**

Information sur la disponibilité et la puissance des bornes de recharge.

**optimisation de la charge**

Préconditionnement de la température de la batterie pour une charge plus rapide.

**Pilotez à la voix : « Hey Google, indique-moi les bornes de recharge à proximité ! ». Planifiez vos déplacements, réglez la température, changez de mode de conduite, l'assistant vocal<sup>(2)</sup> est à votre écoute.**



**Waze, SongPop for Renault, Amazon Music et plus de 50 applications<sup>(1)</sup> avec des contenus exclusifs sont disponibles via Google Play<sup>(3)</sup>.**



**Waze** est une application de navigation basée sur une communauté qui partage des informations en temps réel. Avec Waze, vous roulez plus sereinement.



Donnez du rythme à vos voyages en voiture avec notre jeu musical **SongPop** for Renault. Jouez tous ensemble en famille ou entre amis et redécouvrez les meilleurs titres musicaux!



Prenez la route et écoutez des playlists, et plus encore, sur **Amazon Music**, inclus dans votre abonnement à Amazon Prime.



Retrouvez toute l'actu sportive en direct dans votre voiture grâce à l'app **L'Équipe** for Renault.



**Vivaldi browser** est un navigateur Web efficace, rapide et respectueux de votre vie privée.



Accédez à toutes vos stations de radio préférées en direct, à tout moment, en France ou à l'étranger, grâce à **Radioplayer**.



**Kabriol** est le premier guide touristique audio-géolocalisé pour enfants. Des centaines d'histoires et d'infos géolocalisées pour s'occuper en voiture.



Découvrez les histoires qui vous entourent grâce aux bulles sonores géolocalisées de **Karacal**. Faites de chaque trajet une nouvelle aventure.



Prêts à jouer ? Quiz, devinettes et défis vous attendent ! Avec Renault et **Les Incollables**<sup>®</sup>, voyager est un moment de partage pour toute la famille.



Avec **EasyPark**, planifiez et réservez votre stationnement parmi des millions de places à travers l'Europe. Saisissez l'adresse de votre destination ou naviguez à l'aide de la carte.

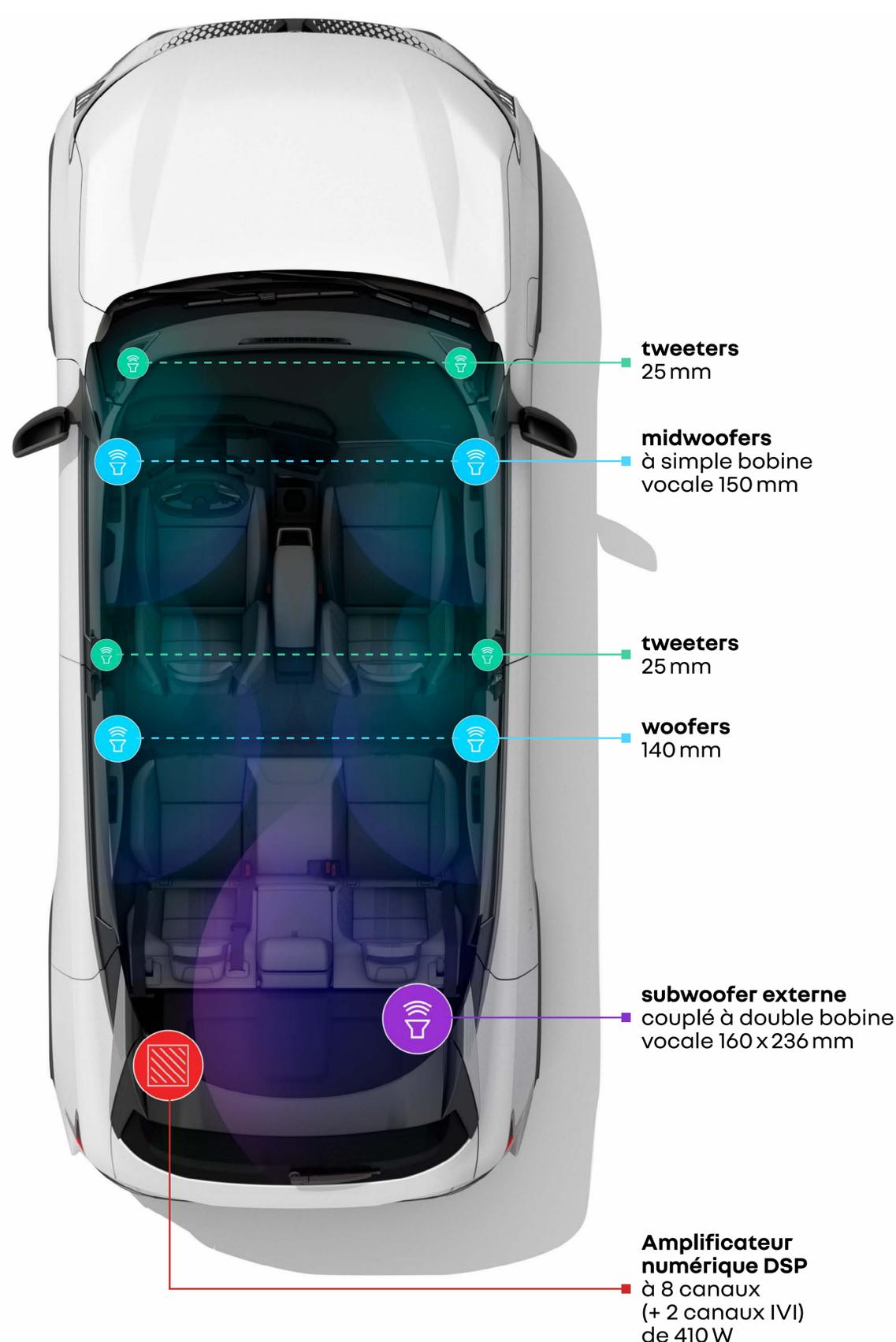


**Sybel** est une plateforme unique pour retrouver vos podcasts favoris, découvrir des créations originales exclusives, des livres audio, des documentaires inédits.

(1) selon pays. (2) les services connectés My Renault, Google Maps et Google Assistant sont offerts pendant 5 ans à partir de la date de livraison de votre véhicule. (3) l'utilisation des applications téléchargées depuis Google Play nécessite un forfait de données dédié. Pour cela, partagez la connexion de votre téléphone Orange (offre sans engagement) dont les premiers 3 Go sont gratuits (valides pendant 6 mois). Google, Google Maps, Google Actualités, Waze et les autres marques sont des marques de Google LLC.

## signatures sonores

Bénéficiant d'une technologie à effet cocon développée par Renault, l'habitacle est parfaitement insonorisé et permet de profiter d'un son haute-fidélité Harman Kardon®. Pour optimiser le rendu sonore, selon la source choisie, 5 modes d'écoute ont été conçus.



Une séquence musicale signée Jean-Michel Jarre accueille à bord conducteur et passagers; elle s'accompagne d'une animation visuelle sur le tableau de bord. À l'extérieur, un son spécifique prévient les piétons du passage du véhicule roulant à moins de 30 km/h.



**configurez et commandez →**

# détecter, informer, guider

Le « safety score » évalue votre capacité à conduire en toute sécurité en analysant les données de vitesse, trajectoire, distances de sécurité transmises lorsque vous roulez. À la fin de chaque déplacement, il affiche votre score de 0 à 100 afin de vous aider à améliorer votre conduite.



Le « safety coach » vous aide à améliorer votre conduite en utilisant le score proposé par le safety score et vous informe en temps réel des risques potentiels sur votre trajet, à partir des données environnantes.

## 05. sécurité

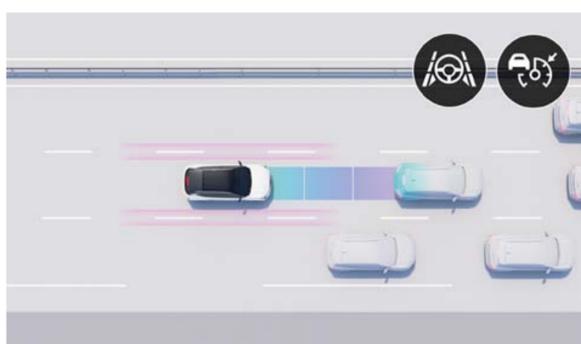


**human first**  
program

safety by Renault

# 30 systèmes avancés d'aide à la conduite

Dans le cadre de human first program, Renault Scenic E-Tech 100% électrique propose 30 systèmes avancés d'aide à la conduite.



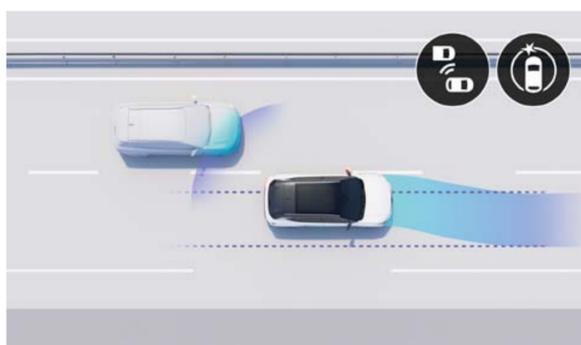
### active driver assist

Il régule la vitesse en tenant compte du contexte routier, maintient les distances de sécurité et assure le centrage dans la voie. Lorsque la circulation ralentit, le véhicule s'arrête et redémarre automatiquement.



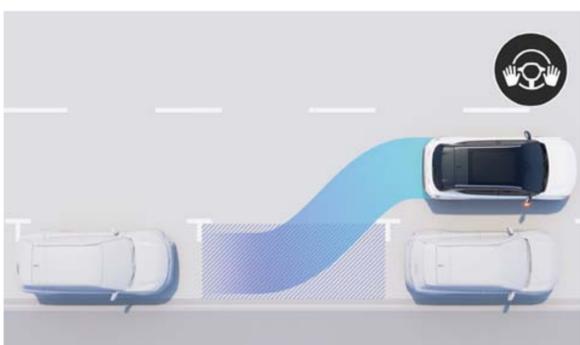
### caméra 3D vision 360°

Les 4 caméras, dont les images reconstituent l'environnement direct du véhicule à 360°, vous permettent d'exécuter vos manœuvres sans effort.



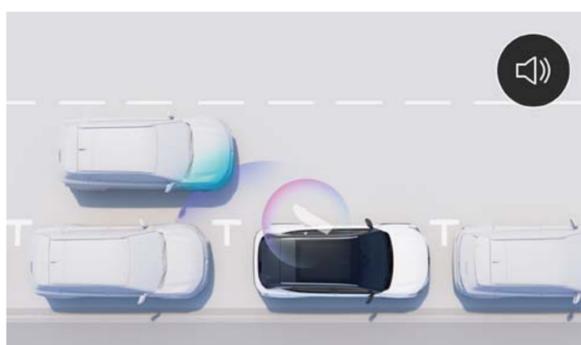
### détection arrière avec correction de trajectoire d'urgence

Lors d'un changement de voie, le véhicule vous avertit d'une collision potentielle avec un véhicule qui dépasse dans la voie adjacente. Si une collision est probable, il effectue une correction automatique d'urgence de la trajectoire.



### parking mains-libres

Il permet de se garer simplement. La recherche d'un emplacement de stationnement et la direction sont assurées par votre véhicule. Il vous suffit de gérer l'allure.



### alerte de sortie sécurisée des occupants

Ce système vous alerte si un véhicule est en approche par l'arrière lorsque vous souhaitez ouvrir la porte.



### rétrovision par caméra

Une caméra placée à l'arrière du toit est associée à un système de rétrovision par caméra. Le rétroviseur intérieur offre une vue dégagée, même avec des passagers de grande taille à l'arrière.

### aides à la conduite

- active driver assist
- aide au démarrage en côte
- alerte de distance de sécurité
- commutation automatique des feux de route/croisement
- feux LED adaptive vision (avec fonction antibrouillard intégrée)
- limiteur de vitesse
- régulateur de vitesse
- régulateur de vitesse adaptatif
- régulateur de vitesse adaptatif intelligent<sup>(1)</sup>

### aides au parking

- aide au parking arrière
- aide au parking avant
- aide au parking latéral
- caméra de recul
- caméra 3D vision 360°
- parking mains-libres
- rétroviseurs inclinables en marche arrière
- rétrovision par caméra

### aides à la sécurité

- alerte de franchissement de ligne
- alerte de sortie sécurisée des occupants
- avertisseur d'angle mort
- avertisseur de sortie de stationnement en marche arrière
- assistant de maintien dans la voie
- détection arrière avec correction de trajectoire d'urgence
- détection avant avec correction de trajectoire d'urgence
- freinage automatique d'urgence aux intersections
- freinage automatique d'urgence en marche arrière
- freinage automatique d'urgence voitures/piétons/cyclistes
- reconnaissance des panneaux de signalisation
- reconnaissance des panneaux de signalisation avec alerte de survitesse<sup>(1)</sup>
- système de surveillance de l'attention du conducteur

(1) inclus gratuitement avec les services Google pendant 5 ans après la livraison du véhicule.

**configurez et commandez →**

## 06. personnalisation

# teintier



blanc nacré (n)



gris schiste (pm)



noir étoilé (pm)



gris schiste satiné<sup>(1)</sup> (m)



rouge flamme (pm)



bleu nocturne (pm)

n : nacré.  
m : mat.  
pm : peinture métallisée.  
(1) disponible uniquement en version techno - option esprit Alpine.  
photos non contractuelles.

# personnalisation du toit



toit noir étoilé



toit gris schiste

teintes / couleur de toit*	noir étoilé	gris schiste
blanc nacré	■	-
rouge flamme	■ <sup>(1)</sup>	-
bleu nocturne	■ <sup>(1)</sup>	-
gris schiste mat	■ <sup>(2)</sup>	-
noir étoilé	■	■ <sup>(1)</sup>
gris schiste	■	■

■ disponible.  
- non disponible.  
\* en option.  
(1) non disponible sur version techno - option esprit Alpine.  
(2) disponible uniquement en version techno - option esprit Alpine.

[configurez et commandez →](#)

## 06. personnalisation

# ambiances



### evolution

- jantes alliage diamantées noir brillant 19" streamline
- poignées de porte affleurantes
- cluster digital 12,3" et openR link 9" : système multimédia avec radio intégrée
- sellerie en tissu recyclé natté gris chiné avec surpiqûres claires
- pompe à chaleur et gestion thermique



### techno

- openR link 12" : système multimédia avec services Google intégrés, navigation et préconditionnement batterie lors des recharges DC
- sellerie tissu recyclé gris chiné / textile enduit grainé recyclé noir titane avec surpiqûres jaunes
- accoudoir arrière ingénieux® (inclut trappe à skis) avec 2 ports USB-C
- freinage régénératif avec palettes au volant
- hayon motorisé



### esprit Alpine

- jantes alliage diamantées noires avec vernis fumé 20" speedway
- pièces décor boucliers avant et arrière gris satin
- volant en textile enduit grainé biosourcé et recyclé avec insert Alcantara, décor chrome satin et coutures bleu-blanc-rouge
- siège typé sport avec sellerie en maille recyclée noir titane embossée / textile enduit grainé matelassé recyclé avec surpiqûres bleu Alpine



### iconic

- jantes alliage diamantées noir brillant avec insert aluminium 20" oracle
- sellerie en maille recyclée gris clair embossée / textile enduit grain fin recyclé clair avec surpiqûres gold
- système audio premium haute-fidélité Harman Kardon® 9 haut-parleurs
- toit verre panoramique opacifiant Solarbay®
- active driver assist : conduite semi-autonome de niveau 2



**téléchargez le pdf (6 Mo)  
des ambiances et équipements**

## 06. personnalisation

# selleries



**sellerie en tissu recyclé natté gris chiné avec surpiqûres claires**



**sellerie tissu recyclé gris chiné/textile enduit grainé recyclé noir titane avec surpiqûres jaunes**



**siège typé sport avec sellerie en maille recyclée noir titane embossée/textile enduit grainé matelassé recyclé avec surpiqûres bleu Alpine**



**sellerie en maille recyclée gris clair embossée/textile enduit grain fin recyclé clair avec surpiqûres gold**

# jantes



**jante alliage diamantée noir brillant 19" streamline<sup>(1)</sup>**



**jante alliage diamantée noire avec vernis fumé 20" speedway<sup>(2)</sup>**



**jante alliage diamantée noir brillant avec insert aluminium 20" oracle<sup>(3)</sup>**

(1) disponible sur evolution, techno et techno - option iconic.

(2) disponible sur techno - option esprit Alpine.

(3) disponible sur techno - option iconic.

**configurez et commandez →**

## 06. personnalisation

# accessoires



### **attelage démontable sans outil et porte-vélos basculants**

Emportez jusqu'à 3 vélos sur l'attelage 13 broches. Pliable et basculable, le porte-vélo vous permet un accès facilité au coffre. Grâce à la rotule démontable facilement et sans outil, l'esthétique de votre véhicule est préservé.



### **double plancher de coffre avec rangements**

Il offre 3 bacs de rangement, idéal pour votre véhicule électrique. Vos câbles de recharge et vos objets y sont parfaitement accessibles. Bénéficiez d'un plancher plat en rabattant les sièges arrière.



### **coussins grand confort sur appuie-tête arrière**

Alliant design, maintien et confort, ils vous invitent à un voyage en première classe.



### **organisateur multifonction sur siège avant**

Il dispose de plusieurs rangements de tailles différentes pour y glisser les objets de vos voyages.



### **protections pour siège auto**

Mettez fin avec élégance aux traces de pieds sur les sièges avant et la banquette arrière.



### **organisateur modulable de console centrale**

Grâce à ses picots repositionnables, il permet d'organiser le rangement de vos objets au quotidien.



**téléchargez le pdf (6 Mo)  
de la brochure accessoires**

**configurez et commandez →**

## 06. personnalisation

# motorisations

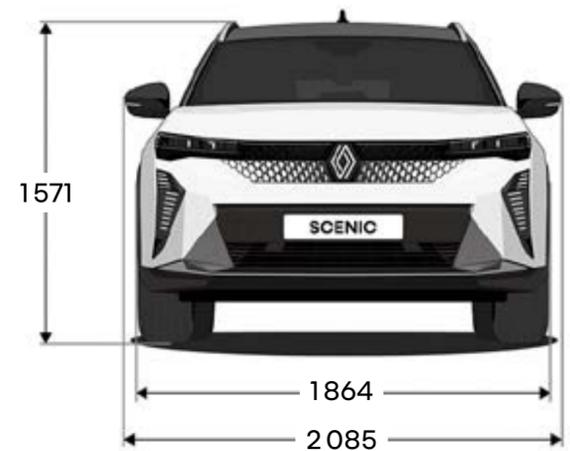
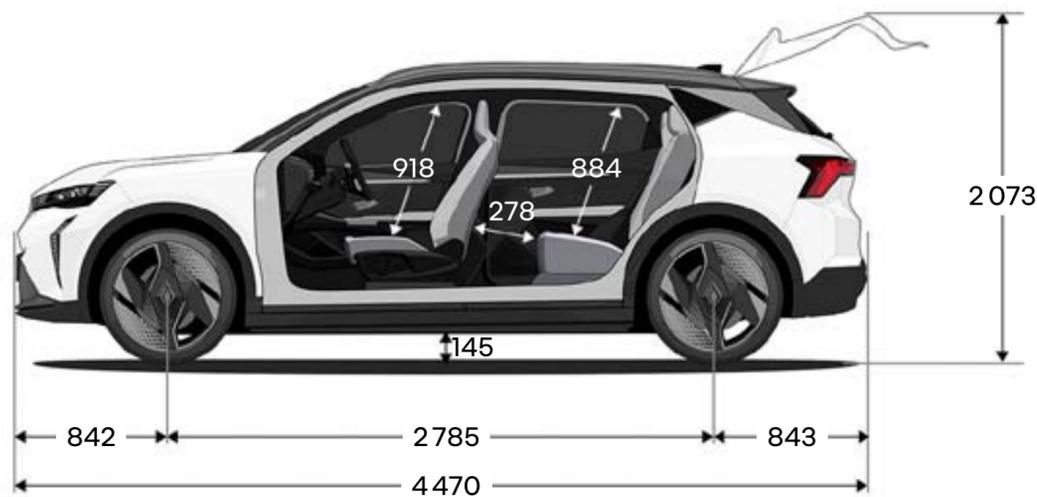
<b>EV60 170 ch autonomie confort</b>	<b>EV87 220 ch grande autonomie</b>
<b>capacité de batterie utile (kWh)</b>	
60	87
<b>puissance maxi kW CEE (ch) / au régime puissance maxi (tr/min)</b>	
125/170	160/220
<b>couple maxi Nm CEE</b>	
280	300
<b>batterie</b>	
<b>technologie</b>	
lithium-ion	
<b>autonomie homologuée en cycle WLTP (km)<sup>(1)</sup></b>	
430	625
<b>masse à vide en ordre de marche (min/max)</b>	
1730/1890	

(1) en cycle WLTP, la valeur donnée correspond à la version du véhicule qui a obtenu la valeur la plus optimale.



**téléchargez le pdf (6Mo)  
des motorisations**

# dimensions et volumes



dimensions en (mm).

**configurez et commandez →**

**human first program est un programme de sécurité complet développé par Renault en collaboration avec des chercheurs, des experts et les sapeurs-pompiers.**

**parce que la sécurité routière concerne l'ensemble des usagers de la route, qu'ils soient piétons, cyclistes, automobilistes, human first program by Renault s'engage à :**

**1. prévenir les accidents en développant des équipements de sécurité et systèmes avancés d'aide à la conduite et à la sécurité**

jusqu'à 36 systèmes avancés d'aide à la conduite / plus de 60 équipements de sécurité, jusqu'à 7 airbags, sièges enfants (Isofix), solution Renault Fixe4sure / plus de 2 000 brevets liés à la sécurité déposés depuis 1970

**2. prendre en charge les accidents en s'appuyant sur des innovations mises au point avec les sapeurs-pompiers**

QRescue / Fireman Access / plus de 5 000 pompiers formés depuis 10 ans dans 19 pays dans le monde / environ 400 voitures données par an pour leurs formations

**3. réduire le nombre d'accidents et leur gravité en investissant massivement sur la R&D**

safety score / safety coach / services connectés / big data / systèmes d'intelligence artificielle et de cybersécurité

**en savoir plus sur human first program**

# lexique

## **E-Tech**

Technologie 100% électrique, hybride ou hybride rechargeable développée par Renault.

## **freinage régénératif**

Système de récupération d'énergie au freinage qui permet d'augmenter l'autonomie du véhicule : chaque fois que le véhicule ralentit, une partie de son énergie cinétique est convertie en électricité. La batterie se recharge lorsque le conducteur lève le pied de la pédale d'accélérateur ou actionne légèrement la pédale de frein.

## **prise domestique renforcée**

Solution de recharge à domicile plus efficace qu'une prise domestique simple. Permet une charge plus puissante (3,2 kW pour une prise renforcée vs 2,3 kW pour une prise usuelle) et plus sécurisée (équipée d'un disjoncteur différentiel).

## **borne de recharge domestique**

Délivre une intensité largement supérieure à celle d'une prise électrique domestique classique, pour une charge plus efficace et plus rapide. Grâce à ses dispositifs de contrôle de la charge et de protection contre les surtensions, elle permet une recharge à domicile plus sécurisée.

## **flexi-charger**

Câble de recharge qui permet de brancher une voiture sur une prise électrique domestique. Pensé pour la recharge occasionnelle à domicile, le flexi-charger se connecte de préférence à une prise électrique reliée à une prise de terre spécifique.

## **mode 2**

À usage domestique, ce câble est nécessaire pour recharger le véhicule électrique sur des prises classiques.

## **mode 3**

Ce câble est nécessaire pour recharger le véhicule électrique sur la wallbox ou sur des infrastructures publiques.

## **capacité utile**

Quantité d'énergie contenue dans la batterie pouvant être utilisée par le véhicule. Valeur exprimée en kilowattheure (kWh).

## **kWh**

Abréviation de kilowattheure. Unité d'énergie qui correspond à une puissance de 1 kW consommé pendant une heure.

## **kW**

Abréviation de kilowatt. Unité qui permet de mesurer la puissance du moteur d'un véhicule, qu'il soit électrique ou thermique. Le kilowatt mesure la puissance de charge en courant continu (DC) ou courant alternatif (AC).

## **charge AC**

Charge en courant alternatif à puissance faible ou moyenne (22 kW maximum). Mode de charge que l'on retrouve le plus fréquemment à domicile ou sur la plupart des bornes publiques.

## **charge DC**

Charge rapide en courant continu (50 kW minimum). Nécessite une borne spécifique de recharge rapide, disponible uniquement sur le réseau public.

## **My Renault**

Application Renault connectée à votre véhicule et téléchargeable sur Google Play ou App Store depuis votre téléphone. Elle permet de localiser des bornes de recharge à proximité, de géolocaliser votre véhicule, de programmer la charge, de préparer votre départ à l'avance : affichage de l'autonomie restante, préconditionnement de la température de l'habitacle.

## **pompe à chaleur**

Équipement servant au chauffage de l'habitacle de votre voiture électrique. La pompe à chaleur réduit significativement votre consommation d'énergie électrique et maximise votre autonomie de roulage à partir d'une température extérieure inférieure à 15 °C.

## **kWh/100 km**

Unité de mesure pour la consommation d'énergie moyenne d'une voiture électrique ou hybride rechargeable sur 100 kilomètres. Il s'agit de l'équivalent des « litres aux 100 kilomètres » pour les véhicules électrifiés.

## **WLTP**

Acronyme anglais qui se traduit par « procédure d'essai mondiale harmonisée pour les voitures particulières et véhicules utilitaires légers ». Ce protocole définit les conditions exactes de réalisation des tests des véhicules quel que soit le constructeur et permet ainsi de communiquer et de comparer les informations importantes pour le consommateur et le législateur telles que : les consommations de carburant ou d'électricité ; l'autonomie des véhicules électriques ou hybrides rechargeables ; les émissions de polluants, beaucoup plus proches de l'usage quotidien.

# Mobilize, les services pour faciliter votre vie en électrique

Profitez d'une expérience électrique 100% pratique et efficace : installation de recharge à domicile dès l'achat du véhicule, services d'accompagnement via votre smartphone, carte d'accès et de paiement aux bornes de chargement européennes.



## **Mobilize power solutions**

Installation de solutions de recharge à domicile.

## **Mobilize charge pass**

Localisation des bornes de recharge et paiement facilités.

[découvrez les solutions Mobilize](#)

# Renault care service

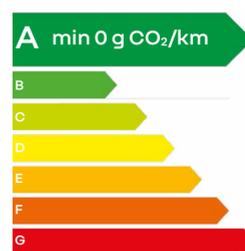
Nous sommes toujours à vos côtés pour vous faciliter l'expérience de conduite et vous faire gagner du temps dans l'entretien de votre Renault : devis et rendez-vous en ligne, forfaits, contrats d'entretien, assurances et assistance, programme personnalisé My Renault... Profitez de nos solutions simples, rapides et adaptées à vos besoins.

[en savoir plus sur Renault care service](#)



Tout a été fait pour que le contenu de la présente brochure soit exact et à jour à la date de divulgation. Ce document a été réalisé à partir de préséries ou de prototypes. Dans le cadre de sa politique d'amélioration continue des produits, Renault se réserve le droit, à tout moment, d'apporter des modifications aux spécifications et aux véhicules et accessoires décrits et représentés. Ces modifications sont notifiées aux concessionnaires Renault dans les meilleurs délais. Selon les pays de commercialisation, les versions peuvent différer, certains équipements peuvent ne pas être disponibles (de série, en option ou en accessoire). Veuillez consulter votre concessionnaire local pour recevoir les informations les plus récentes. En raison des limites attachées au support, les couleurs reproduites dans le présent document peuvent légèrement différer des couleurs réelles de la peinture ou des matières de garniture intérieure. Tous droits réservés. La reproduction sous quelque forme ou par quelque moyen que ce soit de tout ou partie de la présente brochure est interdite sans l'autorisation écrite préalable de Renault.

Publicis - crédits photo : C. Notekulmann, Recom © Renault Marketing 3D-Commerce - HCBBR24F04 - avril 2024. Renault s.a.s. société par actions simplifiée au capital de 533 941 113,00 € / 122-122 bis avenue du Général Leclerc 92100 Boulogne-Billancourt Cedex - R.C.S. Nanterre B 780 129 987 / tél. : 0806 00 20 20.



pour les trajets courts, privilégiez la marche ou le vélo #SeDéplacerMoinsPolluer  
au quotidien, prenez les transports en commun #SeDéplacerMoinsPolluer  
pensez à covoiturer #SeDéplacerMoinsPolluer

**Demandez une offre commerciale →**

**Réservez un essai**